257-795

JP 357045959 A MAR 1982

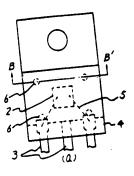
BEST AVAILABLE COPY

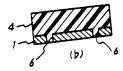
- (54) RESIN-SEALED SEMICONDUCTOR DEVICE
- (34) KESIN-SEALED SERRICUMDUCTUR DEVICE (11) 57-45959 (A) (43) 16.3.1982 (19) JP (21) Appl. No. 55-121513 (22) 2.9.1980 (71) NIPPON DENKI K.K. (72) SHINICHI AKASHI
- (51) Int. Cl3. H01L23/28

PURPOSE: To improve the adherence of a resin sealed simiconductor device by form. ing a hole at a position isolated from the mounting part of a semiconductor element on a heat dissipating plate, covering and filling sealing resin at the hole part.

on a near dissipating plate, covering and mining seating resin at the note part.

CONSTITUTION: Holes 6 are formed at four positions sufficiently isolated from the mounting part of a semiconductor element 2 on a heat dissipating plate 1, are covered with resin 4, and the resin is also filled in the hole 6. Since the resin is buried even in the holes 6, its adherence is not decreased even at high temperature, and introduction of moisture can be sufficiently prevented.







BEST AVAILABLE COPY

① 日本国特許庁 (JP)

⑫公開特許公報 (A)

⑩特許出願公開 昭57-45959

邳公開 昭和57年(1982)3月16日

⊕Int. Cl.3 H 01 L 23/28 識別記号

庁内整理番号 7738-5F

発明の数 1 審查請求 未請求

(全 2 頁)

函樹脂封止型半導体装置

顧 昭55-121513

昭55(1980)9月2日 创特 忽出

明石進一 者 明 冗発

東京都港区芝五丁目33番1号日 本電気株式会社内

日本電気株式会社 願人 加出

東京都港区芝5丁目33番1号

邳代 理 人 弁理士 内原晋

1. 発明の名称 樹脂對止型半導体褒體

2. 特許請求の範囲

放船板とこの放熱板に固着された半導体素子と この半導体架子を包攬する封止樹脂とを傭えた樹 超對止型半導体袋量において、前配放熱板には前 記半導体業子の固着部から離れた位置に欠があけ られ、この穴部分までも煎記封止樹脂が種い破さ りかつ穴内に充填されていることを特赦とする樹 證對止型半導体接價。

3. 発明の詳細な説明

本発明は樹脂對止型半導体委置、特に放無板が 樹脂の外にぬ出した樹脂封止型半導体要能に過す るものである。

一般に樹脂謝止型半導体委性にないては、外部 環境の影響を受けやすく、気密封止容器を用いた

半導体装置に比べ信頼性が劣るという欠点があっ た。特に耐速性に対しては、一般に金属からなる 放熱板と封止樹脂との密着性が充分でない為に、 その境界面からの水の浸入を完全に防止すること は難しい。放熱板と對止樹脂との營着性を上げる 為に、従来は、(1)放熱板関面に突起をつける。(2) 放熊板の樹脂對止される部分に♥型構等の溝を入 れる。(3) 對止樹脂として金属と密着性の良好な。 のを使用する。などの対策を乗施しているが、い ずれも充分な効果は得られていない。

すなわち、第1図(a),(b)に従来の概解封止型半 導体装置の一例の平面図とそのA-A/ 断面図を 示す。図において、矩形の金銭製放熟板1の片面 の一方に片寄った部分に半導体素子とが固着され、 この固滑面側にかいて、半導体架子 2 はその引出 しリード3と共に対止樹脂4により包埋されて外 部界囲気から保護されている。 5 は架子と引出し リードを接続するポンデイングワイヤである。

しかしながら、このような従来の半端体装置で は、對止樹脂 4 と放熱板 1 とは単に姿触している

時間857- 45959(2)

だけで、いわゆる、喰いつき、がないため、特に 高温では樹脂と放熱板との間の熱影漫の蓋により 密着性が低下してしまりといり欠点があった。

本発明の目的は、上記の欠点を改善するもので、 放熱板と對止機能との間の密遷性をよくし、よっ て、水分の侵入することなどが防止されて信頼性 の向上された樹脂對止型半導体装置を提供すると

本発明の樹脂對止型半導体装置は、放熱板とこ とにある。 の放熱板に固着された半導体素子とこの半導体素 子を包攬する對止樹脂とを備え、さらに前記放無 根には前記半導体案子の固着部から離れた位置に 穴があけられ、前記封止樹脂はこの穴部分まで種 い彼さりかつ穴内に充填されている構成を有する。

つぎに本発明を実施例により説明する。 第2図(4),(6)は本発明の一実施例の平面図およ びそのB-B/断面図である。

第2図(a),(b)において、本発明では、第1図(a), (b)に示す従来例と比べて、放無板1には、半導体 業子2の固着部から十分離れた位置の4億所に欠

6 が設けられ、この穴の部分までも対止樹脂 4 化 より遭い被さつているが、さらに穴もの中にも充 填されている。

このように穴もを設け、この穴の中にも対止部 脂4が埋め込まれていることにより、放熟板1と **麹止樹脂 4 との間には、いわゆる、喰いつき、が** でき、高盛においても密着性の低下はなく、水分 の投入などが十分防止される。

4. 図面の簡単な説明

第1図(a),(b)は従来の樹脂封止型半導体装置の 一例の平面図および断面図、第2図(a),(b)は本発 明の一実施例の平面図および新面図である。

1 放燃板、2 半導体架子、3 引出 しリード、4…… 対止徴縮、5…… ポンデイング ワイヤ、6 ……穴。

代埋人 弁理士



